

# ΣΤΙΛ ΚΟΒΑΣΤΑΡ



## KOBASTAR OCS-K KULLANMA KILAVUZU

## İÇERİK

Notlar.....	1
Bölüm Bir : Ürün Açıklaması.....	2
Bölüm İki: Uygulama Yöntemi.....	3
2.1 Bilgi Panelini Görüntüleme.....	3
2.2 Tuş Açıklaması.....	3
2.3 Tuş İşlevi.....	4
2.4 Uzaktan Kumanda Tuş İşlevi.....	5
Bölüm Üç: Soket Açıklaması.....	6
Bölüm Dört: Garanti ve Bakım Talimatları.....	7
Bölüm Beş: Kalibrasyon ve Parametre Ayarları.....	8

## NOTLAR

1. Güvenlik için lütfen cihaza aşırı yük koymayınız.
2. Cihazın parçalarını güvenlik için her 3 ayda bir bakıma tabii tutunuz.
3. Kancanın askıda dikey durması gerekir, aksi halde yük sensörü zarar görebilir.
4. Vinç korozif gazdan uzak durmalıdır.
5. Lütfen kullanmasanız dahi cihazı her 3 ayda bir ve her kullanımdan önce şarj edin.
6. Lütfen bir arıza çıkması durumunda cihazı servise gönderin. Kendiniz tamir etmeye çalışmayınız.
7. Batarya'nın doluluk oranı cihazın her açılışında gözükecektir "PA 96" %86 oranında dolu "PA 20" ise cihazın şarja takılması gerektiğini gösterir.

# Bölüm Bir

## Ürün Açıklaması

OCS-K yük hücreni ve gücü kombine eder. Direkt olarak kaldırma kancasına bağlanabilir. Ekran süper parlak nixie tube Gösterilen rakam 25 metreden okunabilir. Yüksek sertlikte alüminyum alaşım gövde, taşınabilir yapı ve kolay kullanıma sahiptir.

Modern kurumsal yönetimi gerçekleştirmek ve verimliliği artırmak için ideal bir tartı aletidir.

JJG539-1997 (dijital gösterge ölçeği doğrulama prosedürleri) için süit üretir ve JJG555-96 (otomatik olmayan ölçek doğrulama prosedürleri)

### OCS-K Vinç Tartısı Model:

Model	MAKS Kapasite	Taksimat (e)
OCS-3K	3000 KG	e=2 kg
OCS-5K	5000 KG	e=5 kg
OCS-10K	10000 KG	e=10 kg

### OCS Temel Teknik Parametreler:

Doğruluk Sınıfı:	
Dara Aralığı	Maksimum Kapasitede 100%
Stabil Zaman	10 saniye
Aşırı Yük Alarm	Ayarlanmış aralık
Maksimum Güvenli Aşırı Yük	Maksimum Kapasitenin 125%'i
Güç	Şarj edilebilir batarya 6V/4AH
Ekran	Süper parlak nixie tube, Kelime boyu 30mm/5dijit
Çalışma Sıcaklığı	0°C-40°C
Uzaktan Kontrol Mesafesi	=<20m

# Bölüm İki

## Çalışması

### 2.1 Panel Ekranı Bilgi

- Ekran pencereleri 0mm (1.2 inch) süper ışıklı 8 bölüm gösterir .
- Sol taraftaki küçük ışık cihaz kararlı bir şekilde çalıştığında hafif yanacaktır.
- Görünüşler şu şekilde

### 2.2 Tuş Açıklaması

Tuş	İşlev
A-	Tamam Tuşu
B	Dara/Sıfır Tuşu
C	Birikim Tuşu
D	Hold Tuşu

## 2.3 Tuş İşlevleri

### 1. Güç Açma

(Switch/Zero) tuşuna basın ve cihazı açın. Sonra cihazı bir güç kaynağına takın. "PA 85" (Batarya %85 dolu olduğunda) ibaresi görününce cihaz tartı durumuna geçer.

### 2.Sıfırlama

Tartım istikarlı durumdayken (Switch/Zero) tuşuna basın, ekran sıfırlanacaktır.

### 3.Dara

Ekran da ağırlık görüldüğünde (Tare) tuşuna basın. Ekran dara moduna geçip net ağırlığı gösterecektir.

### 4. Güç Kapalı

(Switch/Zero) tuşuna 3 saniye basın, tartı "PA 80" ibaresini gösterecek (Batarya %80 Dolu), 1.5 saniye sonra, tartı "-OFF-" ibaresini gösterecek ve tartı kapanacak.

### 5. Cihazı kapattıktan sonra (Dara) tuşuna basın, aynı anda cihazı başlatmak için (Switch/Zero) tuşuna basın.

Display "dSP X" X=0 ekran düşük ışıktta yanar.

X=1 ekran yüksek ışıktta yanar.

X=2 ekran akıllı ışık modunda yanar.

(Switch/Zero) tuşu ile (0,1,2) seçim yapın.

(Tare) tuşuna basın ve tartım moduna dönün.

Akıllı ışık modunda ekran tartım değiştikten sonra yüksek ışıktta yanar.

20 Saniye yüksek ışık yanar ve sonra tekrar düşük ışıktta yanmaya devam eder.

### 6. Sirkülasyon göstergesi "." Güç tasarruf modunu gösterir.

## 2.4 Uzaktan Kumanda Tuş İşlevi

### 1. Gösterge değeri tutar ve bırakır (H)

(H) tuşuna basın , ekran tartımı kilitler ve değiştirmez.

Tekrar (H) tuşuna basın, ekran normal tartım moduna geri döner.

Ekran tartım değerinde 30 saniye kilitli kaldıktan sonra normal moda otomatik döner.

### 2. Sıfırlama

Ağırlık değeri sabit olduğunda, (T/O) tuşuna basın, ekran sıfırı gösterir.

### 3. Birikim (.Y)

Ağırlık değeri sabit olduğunda, ve >20d (.Y) tuşuna basın, ekrandaki değerler birikir ve ekran birikim süresinde "N32", 2 saniye sonra, normal moda geri döner.

Not: Bir sonraki birikimde, yük 20d'den az olmalı.

### 4. Fonksiyon işlevi

(?) tuşuna basın , ekran birikim süresinden," n36", 1.5 saniye sonra, birikmiş ağırlıkları ekrana kaydırır ve normal tartım moduna geri döndürür.(Yukarıdaki görüntüleme koşulunda (T/O) tuşuna basın , birikim modundan çıkar ve normal tartım moduna geri döner).

### 5. Tasarruf modu AÇMA/KAPATMA

Ağırlık 1 dakika boyunca sıfır olduğunda ekran tartım modundan çıkar ve sadece "." gösterir. Cihaza yük bindiğinde veya herhangi bir tuşa bastığınızda tasarruf modunda çıkılacaktır.

### 6. Cihazı Kapatma

(H) tuşuna (T/O) tuşu ile aynı anda basın, ekranda batarya kapasitesi görünür"PA 80"(80% güç kaldı), 1.5 saniye sonra, ekranda "-OFF-" ibaresi görünecek, ve güç kesildikten 1.5 saniye sonra. Güç açma tuşu ile cihaz açılacak.

# Bölüm Üç

## Soket Açıklaması

### 1. CN1: Yük Hücresi(Load Cell) Soketi

- 1: +E
- 2: +S
- 3: -S
- 4 :-E
- 5: PE

### 2. CN5: Batarya Soketi

1. +6V(Bakım gerektirmeyen 6V/4Ah kurşun asitli aküyü kullanmanızı öneririz.)
2. GND

### 3. CN6: (ON/OFF) sokeit

### 4. CN3: (TARE) soketi

# Bölüm Dört

## Garanti ve Bakım Talimatları

1. Firmamız kalite veya arıza ile ilgili üretim hatalarını garanti kapsamında kabul eder.
2. Satış tarihinden itibaren bir yıl garanti. Doğru kullanım ve işletme şartları altında yapay olmayan bazı arızalar varsa, garanti kapsamına girer.
3. Kullanıcı kurşun mühürü onaylamadan açmamalıdır. Bu kullanıcı hata olarak kabul görecektir.
4. Bu ürün yüksek manyetik alan, güçlü aşındırıcı maddeler ve patlayıcı ürünlerden uzak tutulmalıdır.
5. Şarj edilebilir akü garanti kapsamı dışındadır. (Akü ömrünü uzatmak için ayda bir defa şarj edin.)
6. Herhangi bir darbeden kaçınmak için cihazın nakliye konusuna dikkat edin. Aksi takdirde ekran, kapak ve yük hücresi hasar görebilir.
7. Normal kullanım ve açıkça görünebilirlik için lütfen vinç gövdesini ve ekranını sürekli temizleyin.

# Bölüm Beş

## Yük Kalibrasyonu ve Parametre Ayarları

1. RDH el aletini başlatmak için A tuşuna, daha sonra çalışma durumuna girmek için bekleyin;
2. Cihazı başlatın ve sonra tekrar başlatın.
3. Kumandadan devamlı (D) tuşuna basılı tutun ve ekrana "CAL P" yazısının geldiğinde bırakın.
4. "SET" menüsünü görüntülemek için (D) tuşuna basın. Ardından parametre ayarını girmek için (A) tuşuna basın. Ve aşağıdaki parametreleri girmek için sırayla ayarlayın;  
"D 0.1" : İndeksleme değerini ayarlama , (D) tuşu ile değiştirin, (A) tuşu ile tamam deyin;  
"0500.0" : cihazın ölçek değerini ayarlama, (D) tuşu ile değiştirin, (A) tuşu ile tamam deyin;  
"Flt 2" : filtreleme gücünü ayarlama, varsayılan: 2, (D) tuşu ile değiştirin, (A) tuşu ile tamam deyin;  
"RNG 2" : sıfırlama aralığını ayarlama, varsayılan: 2 derece, (D) tuşu ile değiştirin, (A) tuşu ile tamam deyin;  
"AUPF 0" : otomatik kapanma süresini ayarlama, 0'da otomatik kapanma kapalı olur, 1'de tartımdan 15 dakika sonra kapanır, 2'de tartımdan 30 dakika sonra kapanır, , (D) tuşu ile değiştirin, (A) tuşu ile tamam deyin;
5. (D) tuşuna basın ve tekrar ayar birimine girin, ekranda "CAL P" görüldüğünde (A) tuşuna basın ve yük kalibrasyonu bölümüne girin.
6. Ekranda "CAL00" görüldüğünde cihaz boş durumdadır ve sıfır (A) tuşu ile onaylanır.
7. Ekranda "LOAD" görüldüğünde, cihaza ağırlığı yükleyin, ekranın sabitlenmesini bekleyin, (D) tuşuna basın, ekranda "00000" görüldükten sonra, cihazı koyduğunuz referans yük miktarını girin, (D) tuşu ile değiştirin, sol taraf için (C) tuşuna basın, (A) tuşu ile tamam deyin, kalibrasyon bitmiştir.
8. Ekranda mevcut ağırlık görünecektir sonra cihazı yeniden başlatın.

Yukarıdaki kalibrasyon parametreleri cihazın hafızasında saklanır.

### Uzaktan kumandanın çalışma parametre ayarları:

1. Uzaktan kumandayı başlatmak için (D) ve (A) tuşlarına basın.
2. Gösterge "CH 0" gösterene kadar, frekans bandını ayarlayın. (D) tuşu ile değiştirin ve (A) tuşu ile girin.
3. "Ft 0"ı görüntüleyin ve iletişim modunu varsayılan olarak ayarlayın.
4. "Sr1 0"ı görüntüleyin, seri bağlantısı noktası 1 (Kulaklık girişi: RS232) ayarlar. Sürekli haberleşme modu için 0, harici gösterge(Büyük Ekran), kayıt dışı aktarma veya yazdırma modu için 1, (bilgisayar COM kayıt yazılımı veya tam bir termal yazıcı seti oluşturmak üzere bağlı bir telefonda üretilen tartıların kayıtlarını tutun.)
5. Ekranda "bt1 7" görüldüğünde, Baud rate'yi ayarlayın (Varsayılan baud rate için printer 7)  
0:1200, 1:2400, 2:4800 ,3:9600, 4:19200, 5:38400, 6:57600, 7:115200
6. Ekranda "Ser2 0" görüldükten sonra, Serial port 2 kurulumu (MicroUsb) çalışır, sürekli haberleşme modu için 0, Gerçek zamanlı ağırlık çıkışı, 1 kayıt verme modu için (USB ile bilgisayara bağlanıp, ağırlık kayıtlarını bilgisayar yazılımına kaydedebilirsiniz.)
7. Ekranda "bt2 3" görüldüğünde ve baud rate ayarlayın:  
0:1200, 1:2400, 2:4800, 3:9600, 4:19200, 5:38400, 6:57600, 7:115200

## Uzaktan kumanda kullanım talimatları:

### A. Kaydı kaydetme

1. Çalışma durumu;

2 (C) tuşuna basın, nCa 10”a göre, isimlendirilmiş 10 mevcut kayıt, (A), için bir kodlama malların kayıtlarını tutmak için, (B) tuşuna uzun basın ve çalışma moduna geri dönün, (C) ve (D) tuşlarına basıp kayıt detaylarını kontrol edebilirsiniz, (B) tuşuna basın, kod seçin;

3. Ekranda “nCB 10” görünür, numaralandırma aralığı: a-g, ve ağırlık verisi (A) tuşu ile kaydedilir.

4. Kaydedilen ağırlık kaydı “2000” (A) tuşu ile sonra ki adıma geçilir.

5. Ekranda “08.30.10” görünür, bu mevcut zamandır, (A) tuşuna basın, ekran “-“ kayıt, Eğer yazıcı var ise bu tarih yazdırılacaktır.

6. Kaydettikten sonra otomatik çalışma moduna döner.

### B. Kayıtları kontrol et

1. Çalışma durumunda;

2. (C) tuşuna basın, ekranda “nCA 10” görünür, ve (C) tuşuna basarak kaydedilen 10 veriye bakılır.

3. Ekranda “1200” görünür, bu kaydedilen ağırlık verisidir, (C) tuşu ile bir sonra ki adıma geçin;

4. Ekranda “-date-“ görünür 1 saniye sonra ekranda “15.06.01” kayıt tutma tarihi görünür, (C) tuşu ile bir sonra ki adıma geçin;

5. Ekranda “-tine-“ ibaresi 1 saniye görünür, “10.05.50” kayıt tutma tarihi, (C) tuşu ile bir sonra ki adıma geçin;

6. İlk kayıt için yukarıdaki adımları tekrarlayın, (B) tuşu ile normal çalışma moduna geçersiniz.

### C. Dışa aktarma ve yazdırma kaydı

1. Çalışma durumu;

2. USB port ile PC'ye veya RS232 ile yazıcıya bağlanın;

3. Kayıtları dışa aktarma yazılımını açın ve COM bağlantı noktasını kurun;

4. (C) tuşuna göre, nCA 0-10 görünür. İletişim için (A) tuşuna 3 defa basın. Mevcut tartım ağırlığı yazdırılır.

5. (C) tuşuna göre, nCA 0-10, “-“ gösterene kadar (D) tuşuna uzun basın.

Bu enstrüman Mini USB Port üzerinden veriyi dışa aktarma yazılımına gönderir. Kulaklık girişi aynı zaman da tartım kayıtlarını yazdırır. (Bu adım bir taşınabilir cihazın çoklu tartımıyla birlikte kullanılabilir.)

6. Dışa aktarımın tamamlanmasından sonra, cihaz “DEL 0” gösterir, kaydedilen tüm verileri siler.

(D) tuşuna basın 1-0, “DEL 1” (A) tuşuna bastığınızda tüm kayıtlar silinir, “DEL 0” (A) tuşuna bastığınızda hiçbir kayıt silinmez, enstrüman çalışma moduna geri döner;

7. Yazılım, dışa aktarılan verileri LIST tablosunda görüntüler ve EXCEL dosyasına dışa aktarmak için ExportDATA verilerini seçin.



[www.kobastar.com](http://www.kobastar.com)

## KOBASTAR MERKEZ OFİS

Adres : Fevziçakmak Mah. Ayyıldız Cad. No:16/F Karatay/Konya/TURKEY  
Telefon : +90 332 249 38 15  
+90 332 249 38 16  
Faks : +90 332 249 38 17  
E-posta : [bilgi@kobastarloadcell.com](mailto:bilgi@kobastarloadcell.com)