

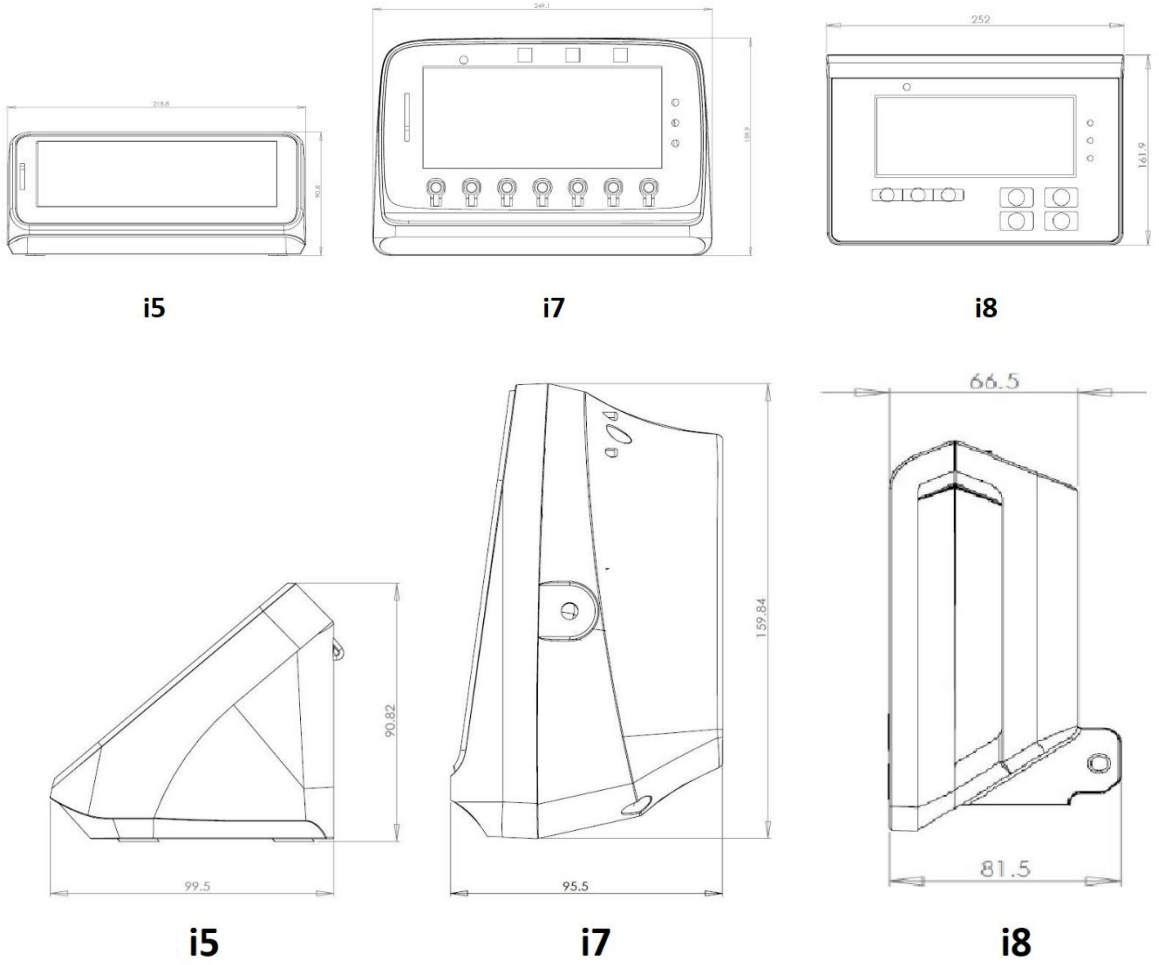
KOBASTAR İ SERİSİ İNDİKATÖRLER

KULLANIM KLAVUZU

İ5 / İ7 / İ8 indikatörleri OIML R-76 Class III Standartlarına uygun şekilde programlanmış hem LEGAL hem NORMAL modda çalışabilen indikatörlerdir.

İ serisi indikatörlerin bazı özellikleri:

- CLASS III OIML R-76 onayı
- Sıfırlama
- Dara alma
- Negatif ölçüm
- Otomatik tara
- Açılıştta sıfırlama
- Elle sıfırlama
- Hayvan tartım modu
- Multi-range tartım
- Metrik / İmperyal dönüşüm
- Batarya seviyesi gösterme, düşük batarya uyarısı
- 3 nokta kalibrasyon
- RS-232 (RS 485 opsiyonel)
- Opsiyonel röle kontrol çıkışı (İ5 indikatörler bu özelliği desteklemez)
- Opsiyonel Tarih / Saat ile çıktı verebilme
- Üst üste toplama (7 butonlu özel model)
- Basit sayıcı terazi modu
- Dahili batarya (İ5 indikatörler bataryasızdır)



	Kapasite / Taksimat	Terazi ölçüm aralığı	
	Dual range	OIML (LEGAL)	NOMAL
	W1 (MAX1/e1)		
	W2 (MAX2/e2)		
İ SERİSİ	Kullanıcı belirler	3000 6000 7500 10000	30000
CLASS		III	
Maksimum tara		T= -MAX	
Açılıştaki sınırlama		±10% maksimum kapasite	
Elle sınırlama		±2% (OIML) / ±100% (NORMAL MOD)	
Minimum Yük		20e	
Çalışma sıcaklığı		-10° ~40°C R.H. ≤85%	
Güç Tüketimi		0.1W 0.5W (Tam dolu batarya ile)	
Güç kaynağı		Batarya ve güç adaptörü ile	

HATA KODLARI VE AÇIKLAMALAR:

Err0: MCU ünitesi doğru çalışmıyor. Uzman yardımı alın.

Err1: ADC ünitesi hatalı/zarar görmüş olabilir. Uzman yardımı alın.

Err2: Load Cell yanlış bağlantı hatası. Bağlantılarınızı kontrol ederek tekrar deneyin.

-----: Load cell soketini çıkartın. Ölçüm sıfır noktasından -9e'den fazla sapma gösteriyor. Cihazınızı tekrar sıfırlayın.

Fonksiyon	Sembol	Açıklama
1	Fn1	LCD kontrol / Sürüm kontrol / Arka aydınlatma seviyesi
2	Fn2	Sapma değer okuma / Buton kontrol
3	Fn3	Terazi ayarları
4	Fn4	Ağırlık kalibrasyonu
5	Fn5	Sıfır takip ayarlama
6	Fn6	Dijital filtre ayarları (1~3)
7	Fn7	Otomatik kapanma
8	Fn8	Arka aydınlatma ayarları
9	Fn9	Buton sesi açma kapama ayarları
10	Fn10	Otomatik tara ayarları
11	Fn11	RS-232/RS485, habereleşme protokol ve data format ayarları
14	Fn14	RS-232/RS-485 için Tarih – Saat ayarları
15	Fn15	Tarih – Saat ayarları
40	Fn40	Normal Mod izin ayarları
41	Fn41	Birim dönüşüm ayarları
42	Fn42	Elle sıfırlama ayarları %2 ~%100
43	Fn43	Sıfırda veya yükte açılma
100	Fn100	Fabrika ayarlarına dönme

**Bu fonksiyonlar haricindeki fonksiyonlar sadece yetkili personelin kullanımına açık fonksiyonlardır. Bu fonksiyonlarda değişiklik yapma hakkı yalnızca yetkili personele aittir!*

Fn40dan fn43'e kadar olan fonksiyonlar OIML Standartları dışında olduğundan özel fonksiyonlardır. Bu fonksiyonları kullanmak için Terazinizi Fn3'den "NORM"u seçerek NORMAL moda almanız gerekir.

Unutmayın! Bu mod ticari alım satım şartlarını sağlamamaktadır. TİCARİ ALIM SATIMDA KULLANILAMAZ!

FONKSİYON MENÜSÜNE GİRİŞ VE FONKSİYONLARIN KULLANIMI

- İndikatörünüzü kapatın.
- **TARE** butonuna basılı tutarak indikatörü açın Ekranda **Fn1** yazısını görünceye kadar elinizi **TARE** butonundan çekmeyin.
- **TARE** ve **MR** butonlarıyla istenilen fonksiyon menüsüne gelin.
- **MODE** tuşuna basıp onaylayın.
- **ZERO** tuşu ile çıkış yapın.
- Ekranda **SAVE** yazısı yanıp sönecektir. Değişiklikleri kaydetmek için **MODE**, kaydetmeden çıkmak için **ZERO** tuşuna basın.

Not: Fonksiyonlar menüsünden çıkış yaparken herhangi bir değişiklik yaptıysanız SAVE yazısı yanıp sönerken MODE tuşuna basıp kaydedin. Aksi takdirde kalibrasyon dahil yaptığınız tüm değişiklikler silinecek ve indikatör siz fonksiyon menüsüne girmeden hemen önceki halini alacaktır!

Fn1- LCD KONTROL / SÜRÜM KONTROL / ARKA AYDINLATMA AYARLARI

- Fonksiyona girildiğinde tüm segmentler çalışır hale gelecek. Lütfen çalışmayan segmentler olup olmadığını kontrol edin.
- Segment kontrolünden sonra sürüm kontrolü gerçekleşecektir V1.0X gibi.
- **ZERO** tuşuna basarak arka aydınlatmanın şiddetini ayarlayabilirsiniz.

Fn2- SAPMA DEĞERİ OKUMA / BUTON KONTROL

- Fonksiyona giriş yaptıktan sonra ZERO tuşuna basarak iç sayım değerini sıfırlayın ve referans ağırlığınızı teraziye koyun. ADC sayım değerinin yükselişini görebilirsiniz.
- Herhangi bir tuşa basarak tuşların çalışıp çalışmadığını kontrol edebilirsiniz.

Fn3- TERAZİ AYARLARI

i5/i7/i8 indikatörler **OIML R-76** standartları çerçevesinde farklı uygulama alanları için kullanılmak üzere kapasite ve taksimat ayarlarına sahiptir. Taksimat ayarları standart ve sertifika sınırlamaları dahilinde **LEGAL** modda iken 1/10.000 ile sınırlı olmakla beraber, **NORMAL** modda 1/300~1/100.000 arasında bir değer alabilir.

İndikatörler ayrıca kademeli tartım modunda ayrı ayrı taksimat değerleri alabilir.

Mod seçimi yapmak için:

- Fonksiyon menüsünden **Fn3** e girin.
- Ekranda **TYPE** yazısı belirecektir. **ZERO** tuşuyla **NORM** veya **LEGAL** modlardan birini seçip **MODE** tuşuna basarak onaylayın.

TAKSİMAT AYARI (Sadece LEGAL mod seçiliyken)

- **LEGAL** modu seçildiğinde indikatör ekranında **FR.Set** yazısı belirecektir.
- **ZERO** tuşuna basarak 3000.d, 6000.d, 7500.d seçebilir veya **FR.Set** seçeneğiyle elle girebilirsiniz. **MODE** tuşuna basarak seçilen değeri kaydedin.

ÖLÇÜM BİRİMİ VE NOKTALI GÖSTERİM AYARLARI

- Taksimat ayarlandıktan sonra indikatör ekranında **UNIT** yazısı belirecektir. **MODE** tuşuna basarak onaylayın. **ZERO** tuşuyla kg,g, lb/kg, lb/g birimlerinden birini seçerek **MODE** tuşuna basarak onaylayın.
- Gösterge birimi seçildikten sonra indikatör ekranında **dP** yazısı belirecektir. **MODE** tuşuna basarak onaylayın. **ZERO** tuşuyla ondalık gösterimde kaç basamak olacağını seçin ve **MODE** tuşuyla onaylayın.

KAPASİTE AYARLARI VE TARTIM TAKSİMATI

(tek kademeli tartımda CAP2=CAP1, kademeli tartımda CAP1=1/2CAP1dir.)

- Ondalık gösterim ayarlarından sonra ekranda **CAP2** yazısı belirir. **CAP2** maksimum kapasiteyi işaret eder.
- **MODE** tuşuna basınız ve **ZERO** tuşuyla arttırma, **MR** tuşuyla azaltma, **M+** tuşuyla bir sonraki basamağa geçme ve **TARE** tuşuyla da bir önceki basamağa geçme özelliklerini kullanarak maksimum kapasiteyi girip **MODE** tuşuna basarak onaylayın.
- EĞER taksimat daha önce seçilmişse (LEGAL mod açıkken taksimat önce ayarlanmaktadır.) indikatör seçimi kaydedip bir sonraki menüye devam edecektir.
- Örneğin :
- Taksimat **3000.d**
- Ondalık gösterim **dP = 0.0**

Kobastar Elektronik San.Tic.Ltd.Sti.

Fevzicakmak Mah.Ayyıldız Cad.No16/F 42050 Karatay/Konya / Türkiye

[Tel:+90332 249 3815](tel:+903322493815) , Email: bilgi@kobastarti.com , Web: www.kobastar.com

- **CAP2 = 6000**
- $6000/3000 = 2$ olacağından gösterim **6002.0** şeklinde olacaktır.
fakat:
- Taksimat **7500.d**
- Ondalık gösterim **dP = 0.0**
- **CAP2 = 1500** seçildiğinde $1500/7500 = 0.2$ olacağından **1500.2** şeklinde olacaktır.
 - Eğer **Fr.SET** seçilmiş ise **LEGAL** modun izin verdiği en düşük taksimat değerini otomatik olarak atayacaktır.
Örneğin:
-Mod **LEGAL**
- Ondalık gösterim =0.0
-**CAP2=600** ekranda **600.1** olacak şekilde **0.1** taksimat ayarı otomatik olarak yapılacaktır.
 - **ZERO** tuşuna basarak taksimat değerini arttırabilir ve değiştirebilirsiniz. **MODE** Tuşu ile kaydedip bir sonraki aşamaya geçin.

KADEMELİ TARTIM AYARLARI

- Kademeli tartım için **MODE** tuşuna basın. Ekranda **CAP.1** yazısı belirecektir. Eğer kademeli tartım modu istenmiyorsa bu aşamada **ZERO** tuşuna basarak bu adım geçilerek **Fn3** ayarları tamamlanmış olacaktır.
- **CAP.1** yazısı belirdikten sonra **MODE** tuşuna basılırsa indikatör ekrana 1. Kademe kapasitesini getirir. Bu değer otomatik olarak **CAP.2** değerinin yarısıdır.
- **CAP.1** değerini değiştirmek için **ZERO** tuşu ile arttırma, **MR** ile azaltma, **M+** ile sola, **TARE** ile sağa kayarak istenilen değeri girip **MODE** tuşuna basınız. Bu aşamadan sonra indikatör girdiğiniz kapasite değerine göre bir taksimat seçimi yapmanız için yanıp sönmeye başlayacaktır. **ZERO** tuşuyla istenilen taksimat değerini seçip **MODE** tuşuyla onaylayarak **Fn3** ayarlarını tamamlayın.

NOT 1: indikatör modunu her **LEGAL** veya **NORMAL** olarak her değiştirmenizde kapasiteyi tekrar ayarlamanız gerektiğini unutmayın.

NOT 2: tüm ayarlamalardan sonra ekranda **SAVE** yazısını gördükten sonra **MODE** tuşuna basarak onaylamazsanız yaptığınız ayarlamalar geçersiz sayılacaktır.

Fn4 AĞIRLIKLA KALİBRASYON

Fn3 ayarları tamamlandıktan sonra teraziniz lineerliğin ve en iyi ölçümün sağlanması için kalibre edilmelidir.

- **Fn4'e** gelin ve **MODE** tuşuna basın.
- Ekranda **Zero** belirdiğinde terazi sıfır kalibrasyonuna hazırlanmalıdır. Terazinizin platformunun boş olduğundan emin olduktan sonra **MODE** tuşuna basarak kalibrasyonu başlınız.
- İndikatör ard arda kısa bip sesleri ile kalibrasyonun devam ettiğini, sonrasında uzun bir bip sesiyle de kalibrasyonun bittiğini belirtir.
- Ekranda **CAL.1** yazdığı anda referans ağırlık okumaya hazırdır ve 1. Yükleme noktası için teraziye yüklenmesi gereken ağırlık toplam kapasitenin $1/3$ 'ünden az olmamalıdır.

ÖNEMLİ: **LEGAL** modda ağırlık kalibrasyonu **OIML** standartları gereğince toplam kapasitenin $1/3$ 'ünden daha az ağırlıklarla yapılamaz.

NORMAL modda iken istenilen ağırlıkta kalibrasyon yapılabilmesi için öncelikle **Fn40~43** arasındaki fonksiyon ayarlarının yapılması gerekir.

- Ağırlığı yükledikten sonra **MODE** tuşuna basın **ZERO** ile arttırıp, **MR** ile azaltın, **M+** sola ve **TARE** tuşu ile sağa kayarak referans ağırlığınızın değerini girin ve tekrar **MODE** tuşuna basarak girdiğiniz değeri onaylayın. İndikatör ard arda kısa bip sesleriyle kalibrasyonun devam ettiğini, uzun bir bip sesiyle de kalibrasyonun bittiğini belirtir.

- Ekranda **CAL.2** belirlediğinde 2. Yükleme noktası için ağırlık okumaya hazırdır. Bu adımda yüklenmesi gereken yük miktarı toplam kapasitenin **2/3**'ü kadar olmalıdır.
-Eğer **CAL.2** gerekmiyorsa **ZERO** tuşuyla bu adımı atlayabilirsiniz.
- **MODE** tuşuna basarak **CAL.2**'yi başlatın. Daha sonra **CAL.1** de gördüğünüz adımları tekrar ederek kalibrasyona devam edin.
- Ekranda **CAL.M** belirlediğinde maksimum yük kalibrasyonuna hazırdır. Maksimum yük ile kalibrasyon yapmak için **MODE** tuşuna basarak onaylayın. Bu adımı atlamak istiyorsanız **ZERO** tuşuyla **Fn4** ayarlarını bitirerek çıkış yapabilirsiniz.
-Eğer **CAL.M** kalibrasyonuna devam etmek isterseniz **MODE** tuşuna bastıktan sonra **CAL.1** ve **CAL.2** deki adımların aynısını izleyerek kalibrasyona devam edin. Burada yüklenmesi gereken yük miktarı toplam kapasitenin tamamıdır.

Fn5 SIFIR TAKİP AYARLARI

Bu fonksiyon yalnızca **NORMAL** modda aktiftir. (standart: **0.25d**)

- **MODE** tuşuyla fonksiyon menüsüne girin ve **ZERO** tuşunu kullanarak **0.25d**, **0.5d**, **0.75d** ve **1d** değerlerinden birini seçip **MODE** tuşuyla onaylayarak fonksiyon menüsünden ayrılın.

Fn6 DİJİTAL FİLTRE HASSASİYETİ

Dijital filtreleme sistemi terazinizin ölçüm hassasiyetini korumak amacıyla çevre şartlarının etkilerini minimuma indirmek için geliştirilmiş bir sistemdir.

Aşağıdaki tablo filtre hassasiyetinin ölçüm hızı ve çevre etkileri arasındaki etkileşimini göstermektedir.

FiltX	Filtre Hassasiyeti	Ölçüm hızı	Stabilite
0	Yok	En hızlı	En kötü
1	Zayıf	Hızlı	Normal
2	Orta	Normal	İyi
3	Güçlü	Yavaş	En iyi

- **ZERO** tuşuyla **Filt0** ve **Filt3** arasında istediğiniz değeri seçin **MODE** tuşuna basarak onaylayın.
- **Filt3** seçildiğinde ekranın alt köşesinde bir fare ikonu belirecektir. **Filt3** aynı zamanda **hayvan tartım** modudur. **Hayvan tartım** modunu aktif etmek için **Filt3** seçilmelidir.

Fn7 OTOMATİK KAPAMA AYARLARI

5 farklı mod seçilebilir (Standart 5.Off)

5.oFF = indikatör aktif kullanım sona erdikten 5 dakika sonra kapanacaktır.

10.oFF = indikatör aktif kullanım sona erdikten 10 dakika sonra kapanacaktır.

15.oFF = indikatör aktif kullanım sona erdikten 15 dakika sonra kapanacaktır.

20.oFF = indikatör aktif kullanım sona erdikten 20 dakika sonra kapanacaktır.

ALL.on = Otomatik kapama devre dışı.

Fn8 ARKA AYDINATMA AYARLARI

5 farklı mod seçilebilir. (standart bL.10)

bL.5 = Arka aydınlatma ağırlık stabil olduktan 5 saniye sonra söner.

bL.10 = Arka aydınlatma ağırlık stabil olduktan 10 saniye sonra söner.

bL.15 = Arka aydınlatma ağırlık stabil olduktan 15 saniye sonra söner

bL.on = Arka aydınlatma her zaman açık.

bL.oFF = Arka aydınlatma her zaman kapalı.

Kobastar Elektronik San.Tic.Ltd.Sti.

Fevzicakmak Mah.Ayyıldız Cad.No16/F 42050 Karatay/Konya / Türkiye

Tel:+90332 249 3815 , Email:bilgi@kobastarti.com , Web:www.kobastar.com

Fn9 BUTON SESİ AÇMA KAPAMA

- **ZERO** tuşuyla **Sd.on** ya da **Sd.off** seçeneklerinden birini seçerek **MODE** tuşuyla onaylayın. **Sd.on** buton sesini açarken diğeri kapatır.

Fn10 OTOMATİK TARA ALMA

- **ZERO** tuşuyla otomatik tara almayı kapamak için **tr.off** , ilk yüklenen ağırlığın tarasını almak için **tr.on** , her yüklenen ağırlığın sürekli olarak tarasını almak için se **tr.Cnt** seçeneklerinden birini seçin ve **MODE** tuşuyla onaylayın.

Fn11 RS-232/RS-485 HABERLEŞME, PROTOKOL ve DATA FORMAT AYARLARI

- **ZERO** tuşuyla **nonE** = haberleşme yok, **rS232** = RS232 açık, **rS485** = RS485 açık, **botH** = ikisi de açık, seçeneklerinden birini seçin ve **MODE** tuşuyla onaylayıp sonraki adıma geçin.
- **ZERO** tuşunu kullanarak baud rate ayarlarından birini (2400~11520) seçin ve **MODE** tuşuna basarak onaylayın.
- **ZERO** tuşunu kullanarak uygun protokolü seçin ve **MODE** tuşuna basarak onaylayın.
 - **StrM** = devamlı data gönderme
 - **MAAnU** = **M+** butonuna basıldığında data gönderme
 - **Auto** = Okuma stabil olduktan sonra data gönderme
 - **CMd** = PC'den gelecek bir komut ile data gönderme**MODE** tuşunu kullanarak seçimi onaylayın ve bir sonraki adıma geçin.
- **SER.1** seçildiğinde data basit şekilde aktarılır. Örneğin ST,NT, 100.01 kg
- **SER.2** seçildiğinde kaç tartım olduğu ve toplam tartım şeklinde aktarılır

- **Örneğin:**

S/N WEIGHT UT		
1	100.02	kg
2	85.01	kg

Sum	185.03	kg

Not: Normal haberleşme ayarları aşağıdaki gibidir:

RS-232 Devamlı bilgi gönderme
Baud Rate :9600
DATA BIT :
8PARITY BIT :N(YOK)
STOP BIT :1
FORMAT : ASCII

Fn14 RS-232/RS-485 İÇİN TARİH SAAT AYARLARI

- **ZERO** tuşuyla **rtC.of** yada **rtC.on** seçeneklerinden birini seçip tarih saat bilgisinin gönderilip gönderilmemesine karar verin
 - **rtC.of** tarih saat verisini kapatarak datanın gönderilmesini sağlar
 - **rtC.on** dataya tarih saat ekleyerek gönderilmesini sağlar**örnek: 2017/05/05 21:12:30 ST, NT, 100.01 kg**

Fn15 TARİH SAAT AYARLARI

- **MODE** tuşuna bastığınızda kayıtlı yıl bilgisini gösterecektir. (2017 -> y=17)
- **ZERO** tuşuyla arttırıp, **MR** tuşuyla azaltarak, **M+** tuşuyla ileri **TARE** tuşuyla geri giderek şuan ki tarih bilgisini giriniz. ve **MODE** tuşuna basarak kaydedip bir sonraki ayar olan ay bilgisini giriniz.
- Sırasıyla yıl-ay-gün-saat-dakika bilgisini yukarıdaki adımları tekrar ederek giriniz.

Fn40 NORMAL MOD İZİN AYARLARI

ÖNEMLİ UYARI: Bu inndikatör OIML R-76 sahip olduğu için bazı fonksiyonların kullanımı kısıtlı olmakla birlikte **NORMAL** modda kullanıma açıktır. **NORMAL** modda kullanım için önce Fn3 ayarlarından “**NORM**” u seçerek **Fn40**’dan **Fn43**’e kadar olan fonksiyonların kullanıma açmanız gerekmektedir.

- Fn40’a girdiğinizde ekranda tK.n yazısı belirecektir. n=NO y=YES anlamında 2 seçenek mevcuttur. ZERO tuşunu kullanarak tK.y seçeğiyle **NORMAL** modun aktivasyonunu onaylayın.

Fn41 BİRİM DÖNÜŞÜM AYARLARI

Fn41 süt veya herhangi bir viskozite katsayısı ile herhangi bir akışkanın litre cinsinden değerini tartmanızı sağlar. Standart ayarı 2.205 kg- pound olarak belirlenmiştir.

Fn42 SIFIRLAMA AYARLARI

Elle sıfırlama aralığı OIML R76 gereğince maksimum kapasitenin **%2** si olarak belirlenmiştir. **NORMAL** modda bu **%2** veya **%100** olarak seçilebilir.

NOT: Fn40’dan tK.y seçeneği seçildikten sonra Fn42 ayarları yapılmalıdır. Aksi takdirde kalibrasyon esnasında OIML R-76 sınırlamaları halen geçerli olacaktır. Eğer %100 seçilmezse kalibrasyon esnasında **referans ağırlığınız maksimum kapasitenin %30’undan az olamaz.**

Fn43 SIFIR VEYA YÜKLE AÇILMA

ZERO tuşuyla **0St.n** (yük ile açıl) ya da **0St.y** (açılıştta sıfırla) seçeneklerinden birini seçip **MODE** tuşuyla onaylayın. Bu özellik **0St.y** seçildiğinde terazinizin üzerinde yük olup olmadığına bakmaksızın açılıştta sıfırlayarak başlayacaktır.

Fn100 FABRİKA AYARLARINA DÖNME

Bu fonksiyon kullanıldığında cihazınız daha önce kaydettiğiniz ayarlar kaldırılarak fabrika ayarlarına geri döner. Bu fonksiyonu kullandıktan sonra **Fn3** ve **Fn4** fonksiyonları tekrar programlanmak zorundadır.

- **MODE** tuşuna bastıktan sonra ekranda **rESet** yazısı belirir. Tekrar **MODE** tuşuna basarak onaylayın. Bir süre ekranda “ - - - - -” yazdığını göreceksiniz ve sonrasında **Fn1** gelecektir. Böylelikle fabrika ayarlarına geri dönüş tamamlanmış olur. **Fn3** ve **Fn4** ayarlarını tekrar yapmayı unutmayınız.

KALİBRASYON METODU

- Teraziyi kapatın
- **TARE** tuşuna basılı tutarak teraziyi açın
- TARE tuşunu kullanarak **Fn4** e gelip **MODE** tuşuyla girin.
- Ekranda **Zero** yazacaktır. Terazinizin tamamen boş olduğundan emin olun ve **MODE** tuşuna basın.
- Kısa bip seslerinden bir süre sonra uzun bir bip sesi duyacaksınız. Uzun bip sesiyle birlikte sıfır kalibrasyonu tamamlanmış olacaktır.
- Ekranda **CAL.1** yazdığını göreceksiniz kademeli tartım modunda ilk yük kademesi maksimum kapasitenin **1/3'**ü ile yapılmalıdır (**NORMAL MOD İÇİN ZORUNLU DEĞİL**)
- **MODE** tuşuna basarak girin. **ZERO** ve **MR** tuşlarıyla değeri arttırıp azaltın **M+** ve **TARE** tuşlarıyla basamaklar arası geçiş yaparak referans ağırlığının değerini girin Yükünüzü koyun ve **MODE** tuşuna basıp onaylayın.
- Kısa bip seslerinden bir süre sonra uzun bir bip sesi duyacaksınız. Uzun bip sesiyle birlikte 1. kademe kalibrasyonu tamamlanmış olacaktır.
- Ekranda **CAL.2** yazdığını göreceksiniz. Kademeli tartım modunda ikinci yük kademesi maksimum kapasitenin **2/3'**ü ile yapılmalıdır. **EĞER KADEMELİ TARTIM YAPMAK İSTEMİYORSANIZ VEYA BU ADIMI ATLAMAK İSTİYORSANIZ ZERO TUŞUNU KULLANARAK BU ADIMI GEÇEBİLİRSİNİZ.**
- **CAL.1** için gerçekleştirdiğiniz adımları takip ederek 2. Kademe kalibrasyonu tamamlayınız.
- Ekranda **CAL.M** yazdığını göreceksiniz. Kademeli tartım modunda maksimum yükte yapılmalıdır. **EĞER KADEMELİ TARTIM YAPMAK İSTEMİYORSANIZ VEYA BU ADIMI ATLAMAK İSTİYORSANIZ ZERO TUŞUNU KULLANARAK BU ADIMI GEÇEBİLİRSİNİZ.**
- **CAL.1** ve **CAL.2** için gerçekleştirdiğiniz adımları takip ederek maksimum yük kalibrasyonunu tamamlayınız.

Fn5 görüldüğünde kalibrasyon tamamlanmış olacaktır. Lütfen yaptığınız değişikliklerin kaybolmaması için menüden çıkarken ekranda **SAVE** yazısı bellirdiğinde **MODE** tuşuna basarak kaydetmeyi unutmayınız.